

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Нагрузки	
3	Схема расположения колонн на ош. 0,000.	
4	Схема расположения ферм в осях А-Б, 16-28; В-Г, 14-28. Ферма Ф-1 и Ф-2	
5	Схема расположения связей по верхним и нижним поясам ферм в осях А-Б, 16-28;	
6	Схема расположения связей по верхним и нижним поясам ферм в осях В-Г, 13-28;	
7	Схема конструкций фанора в осях А-Б, В-Г.	
8	Разрез 1-1-3-3.	
9	Схема расположения балок на опк. +3,460 в осях Б-В. Разрез 4-4, 5-5, 9-9	
10	Разрез 8-8.	
11	Разрез 6-6, 7-7.	
12	Схема расположения балок в осях Г-Д на опк. 7,960; 14,400; 20,560; 28,370.	
13	Схема расположения балок в осях Б-В на опк. +7,960; +13,960; +24,800.	
14	Схема расположения покрывных балок в осях А-Б, 16-28; В-Г, 13-28.	
15	Схема покрывных балок. Фрагменты. Узлы.	
16	Схема расположения стальной.	
17	Вертикальные связи ВС1-ВС3.	
18	Узлы 1, 2, 5.	
19	Узлы 3, 4.	
20	Узлы 7, 8, 11, 12.	
21	Узел 9.	
22	Узлы 6, 10.	
23	Узлы 13, 14, 41-45.	
24	Узлы 15, 18, 30, 49.	
25	Узлы 16, 17.	
26	Узлы 19-25.	
27	Узлы 46, 47.	
28	Узлы 26-29.	
29	Узлы 31-34, 48.	
30	Узлы 35-37.	
31	Узлы 38-40.	
32	Схема расположения мембраны в осях Б-В	
33	Техническая спецификация стали	

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1,464-12, в. 1,2	Фонды теплоизоляционные одноуровневые прямоугольные	
	Механизм открывания окон.	
Серия 1,464-11/82, в. 0,2, в. 0,3	Светоизоляционные фанеры с одним рядом переплетов	
Серия 1,460,2-10, в. 1	Столбы конструкции покрытий одноэтажных	
	производственных зданий с фермами из парных железоб	
Серия 1,426,2-3, в. 1,4	Болты покрывные столбы под кровельные опорные кровя	
Серия 1,439-2	Столбы изделия крепления панелей стен	
	производственных зданий с железобетонным каркасом.	
Серия 1,439-2	Столбы изделия крепления панелей стен одноэтажных	
Серия 1,439-2	Столбы изделия крепления панелей стен одноэтажных	
	производственных зданий с железобетонным каркасом.	
0,43.2496.4070-КМ ИИ	Монтажные узлы 14, 15, 17	

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация конструктивных элементов	
	Техническая спецификация стали	
5	Техническая спецификация стали	
6	Техническая спецификация стали	
7	Спецификация металлических изделий	
13	Техническая спецификация стали	
14	Техническая спецификация стали	
16	Спецификация конструктивных элементов	
17	Техническая спецификация стали	
32	Техническая спецификация стали	
33	Техническая спецификация стали	
33	Техническая спецификация стали	

Общие указания		
1. Настоящий комплект рабочих чертежей 043.2496.4070-КМ разработан на основании зданий смежных отделов и содержит чертежи каркаса здания в осях 13-28, А-Д и ранее выполненной рабочей документации. Каркас главного корпуса смонтирован в 1989г.		
2. За относительную отметку 0,000 принят уровень пола котельного отделения, что соответствует абсолютной отметке 133,500.		
3. Изготовление и монтаж конструкций осуществлять в соответствии с требованиями СНиП II-23-81* "Стальные конструкции", СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".		
4. Конструкции разработаны для следующих климатических условий:		
а) Расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 32°С с обеспеченностью 0,92.		
0,92.		
СНиП 23-01-99* "Тропическая климатология",		
б) Нормативная снеговая нагрузка согласно СНиП 2.01.07-85* "Нагрузки и воздействия" для III района -180кгс/м² (1,8кПа),		
в) Нормативный скоростной напор ветра согласно СНиП 2.01.07-85* "Нагрузки и воздействия" для II района -30кгс/м² (0,3кПа).		
5. Монтажные соединения конструкций осуществлять на болтах нормальной точности и сварке		
6. Болты применять М6 по ГОСТ 7798-70* из стали С235.		
7. Гидроизоляцию кровли после проверки смонтированных конструкций должна быть закреплена приваркой гаек к болтам или расчеканкой разъемов болтов.		
8. Сборка металлоконструкций должна производиться с применением следующих материалов:		
а) при автоматической и полумеханической сварке - стальной проволочный флюс и другие присадочные материалы, обеспечивающих сварной шов встык, равнопрочный основному металлу;		
б) при ручной сварке:		
- низколегированной стали - электродов типа Э50А		
- углеродистой стали С235 - электродов типа Э42,		
- углеродистой стали С235 и С235 - электродов типа Э42.		
Основным характеристикам металла шва должна быть выверена по ГОСТ 9467-75*.		
Высоту сварных швов, кроме оговоренных, принимать по табл.38 СНиП II-23-81 "Стальные конструкции".		
9. Все несущие элементы крепить на усилии 5,0тс.		
10. После монтажа металлоконструкций окрасить 2 слоями эмали ПФ-133 ГОСТ 926-82* по 1 слою грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82*.		
11. Детализация чертежи марки КМД разработаны в соответствии с данными чертежами и перечисленными примененными типовыми материалами.		
12. Металл на отходах при изготовлении конструкций в техническую спецификацию не включен.		
13. Технические решения, принятые в проекте, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных чертежами мероприятий.		

Инд. N подл.	Подпись и дата	Взамен инд. N
4141	26/04/2021	

043.2496.4070-КМ		
ТЗУ г.Саров. Строительство III очереди ТЗУ		
Комп. спл.М9 без выисестем		
Изм.	Кол.ч.	Лист
Разработал	Бобыч	01.11
Проверил	Гаврилов	01.11
Нач. отд.	Микова	01.11
ГМП	Купцова	01.11
Н.Контроль	Микова	01.11
УТВ.	Богданов	01.11
Здание бокс высокого голения (ВБД).		
Каркас в осях 13-28, А-Д		
Общие данные		
ВНИИ Энергопром		
Продолжение файла		